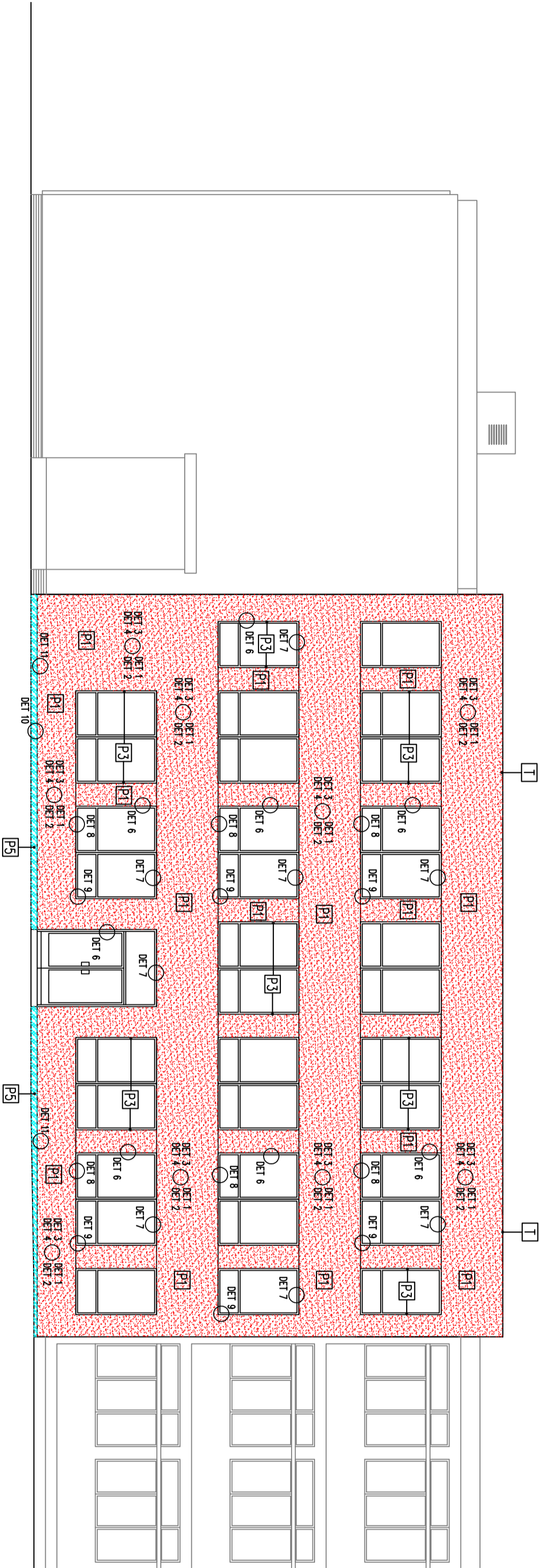


Pohled jhovýchodní

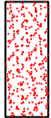


Šířka okrajového pásma = 1/8 stílové stěny (min. 1,0 m, max. 2,0 m)
V okrajovém pásmu kotvit tepelné izolační desky 8 ks/m², v běžné ploše 6 ks/m²,
v rozích desek 4 ks
v ploše desky : v okrajovém pásmu 2 ks hmoždinek
v běžné ploše 1 ks hmoždinek

<div><div></div><div>SI</div></div> <div>Sklobo zateplovacího systému s pásovým fasádním šedým polystyrenem (EPS)</div> <div>Lepicí tmeľ, tl. 5–15 mm Tepelná izolace fasádní šedý polystyren EPS, fasádní desky, tl. dle skladby 160 mm Připevnění: lepením o kotvením hmoždinkami dle detailů 1, 2, 3, 4, 5 Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelné tkanina, po zchlazení tl. 1 mm Podkladní náter v příslušné barevnosti Povrch, úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm</div>	<div><div></div><div>S2</div></div> <div>Sklobo zateplovacího systému s extrudovaným polystyrenem (XPS)</div> <div>Lepicí tmeľ, tl. 5–15 mm Tepelná izolace extrudovaný polystyren XPS, fasádní desky, tl. dle skladby 20–40 mm a 50 mm Připevnění: lepením dle detailů 10, 11 Armovací vrstva – lepicí tmeľ tl. 2 mm + skelné tkanina, po zchlazení tl. 1 mm Podkladní náter v příslušné barevnosti Povrch, úprava: Omítka sklová, zrnitost 2,0 mm</div>
---	--

P1 Štítová stěna, parapetní dílce

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přímoplošně omýt tlakovou vodou
Opřovo nesoudržných částí



Technologie: SI-160
Tep. iz.: EPS tl. 160 mm
Kotvení: Kotvení tuřřivová hmoždinka s ocel. trnem 8/220, dl. 220 mm
6/8 ks/m² + předepsané částečné lepení
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm

P3 Boky čítek, ostěh oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přímoplošně omýt tlakovou vodou
Opřovo nesoudřných částí
Technologie: S2-20–40 mm
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm

P5 Sokl

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přímoplošně omýt tlakovou vodou
Opřovo nesoudřných částí
Technologie: S2-50 mm
Tep. iz.: XPS tl. 50 mm
Připevnění: lepením
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka sklová, zrnitost 2,0 mm

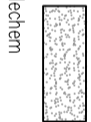


P6 Střřška nad vstupem bez zateplení

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přímoplošně omýt tlakovou vodou
Opřovo nesoudřných částí
Technologie:
Bez tepelné izolace
Armovací vrstva – lepicí tmeľ, tl. 2 mm + skelné tkanina, po zchlazení tl. 1 mm
Podkladní náter v příslušné barevnosti
Povrch, úprava: Omítka probarvená okrytlová, zrnitost 1,5 mm



T Oplechování (parapety, atika)



Připravení části ostěhnutí
Budou nahrazeny popředstovným plechem

DET 6 Ostěh oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přímoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI-20–tm.
Tep. iz.: XPS tl. 20 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch, úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 7 Nadpraží oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Přímoplošně omýt tlakovou vodou
Technologie: SI-20–tm.
Tep. iz.: XPS tl. 20–40 mm
Kotvení: bodové lepení
Povrch, úprava: Omítka silikonová, zrnitost 1,5 mm

DET 8 Parapet oken

Příprava podkladu:
Mechanicky očistit až na nosný podklad
Vyrovnat a vyspádat podklad
Technologie: SI-0–om.
Bez tep.iz.

Projektant:	Výrocoval:	<div><div></div><div>PROJEKČNÍ KANCELAR</div></div>	
Ing. Karel Vrbický	Lenka Benešová	ING. KAREL VRBICKÝ Masarykovo nám. 24 534 01 Holice v Ā. tel. 469923008	
Akce: Realizace úspor energie – Střední průmyslová škola chemická Pardubice – Polabiny		Výkres: Pohled jhovýchodní	
Výkres: rozsah provádění systému, detaily a návaznosti		Objekt č.3 – Dostavba PD prováděcí	
Investor: Pardubický kraj Kamenického nám. 125, 532 11 Pardubice		Datum: 03/2013	Č. výkresu: 3.D.5.3